



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЭНДЕРС РС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105082, Российская Федерация, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 58, строение 3, этаж 2 офис 325
Основной государственный регистрационный номер 1107746938166.

Телефон: 74956041006 Адрес электронной почты: zl.benders@gmail.com

в лице Генерального директора Лобанкиной Зинаиды Александровны

заявляет, что Упаковка бумажная для пищевой продукции: упаковка из пергамента, пергамина, бумаги жиронепроницаемой, торговой марки «BENDERS» RS.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БЭНДЕРС РС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 105082, Российская Федерация, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 58, строение 3, этаж 2 офис 325

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 5482-001-68979484-15 «Капсулы бумажные (тарталетки) для укладывания кондитерских изделий».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 4823709000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 89Л/З-29.10/19 от 29.10.2019 года, выданного испытательным центром «CERTIFICATION GROUP» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AI63)

Схема декларирования соответствия: Зд

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) техническим регламентом не установлены и указаны в документации изготовителя.

Принята взамен ЕАЭС N RU Д-РУ.НВ26.В.00531/20 от 20.01.2020 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.01.2025 включительно.


(подпись)



Лобанкина Зинаида Александровна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НВ26.В.00581/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 29.01.2020



Белокова Л.О.

2018 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 60Л/3-21.05/18 от 21.05.2018

Продукция:	Упаковка бумажная для пищевой продукции: упаковка из пергамент, торговой марки "BENDERS"RS
Заявитель, адрес:	Общество с ограниченной ответственностью "БЭНДЕРС РС" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 105094, Россия, город Москва, Семеновская набережная, дом 2/1, строение 1, помещение VII, офис 1
Изготовитель, адрес:	Общество с ограниченной ответственностью "БЭНДЕРС РС" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 105094, Россия, город Москва, Семеновская набережная, дом 2/1, строение 1, помещение VII, офис 1
Сопроводительный документ:	Заявка № 60 от 07.05.2018
Дата получения образца:	07.05.2018
Шифр образца:	Л6007052018/3
Дата(ы) проведения испытаний:	07.05.2018 - 21.05.2018
Испытание на соответствие требованиям:	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 005/2011 "О безопасности упаковки", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 769

КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, °С	20±2
Относительная влажность воздуха, %	65±5

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Характеристика, описание образца поступившего на испытания:
упаковка из пергамента, торговой марки "BENDERS"RS

НАИМЕНОВАНИЕ ОПРЕДЕЛЯЕМЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ПАРАМЕТРОВ, ХАРАКТЕРИСТИК	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕН ИЙ	НД на МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ	ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
			По НД	РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
Физическо-механические и химические свойства (ТР ТС 005/2011, ст. 5, п. 6.4)				
Внешний вид	-	ГОСТ 1341-97	В пергаменте не допускаются складки, полосы, разрывы и деформированные кромки. Обрез кромок рулонного и листового пергамента должен быть ровным и чистым	складки, полосы, разрывы и деформированные кромки отсутствуют. Обрез кромок пергамента ровный и чистый
Показатели санитарной и гигиенической безопасности				
Запах водной вытяжки	балл	Инстр. № 880-71	Не более 1	0
Привкус водной вытяжки	-	Инстр. № 880-71	Не допускается	Отсутствует
Изменение цвета и прозрачности водной вытяжки	-	Инстр. № 880-71	Не допускается	Отсутствует
Миграция вредных веществ в водную среду (дистиллированная вода), время экспозиции –24ч., Температура заливочного раствора 20°С (ТР ТС 005/2011 ст.5 п.5 приложение 1 п.3.1)				
Ацетальдегид	мг/л	МР 01.024-07	Не более 0,2	Менее 0,05
Этилацетат	мг/л	МР 01.024-07	Не более 0,1	Менее 0,05
Ацетон	мг/л	МР 01.024-07	Не более 0,1	Менее 0,05
Формальдегид	мг/л	РД 52.24.492-2006	Не более 0,1	Менее 0,025
Свинец	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,03	Менее 0,001
Цинк	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Медь	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 1,0	Менее 0,001
Железо	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,3	Менее 0,001
Мышьяк	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,05	Менее 0,005
Хром (суммарно)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,1	Менее 0,001
Метиловый спирт	мг/л	МР 01.24-07	Не более 0,2	Менее 0,001
Пропиловый спирт	мг/л	МР 01.24-07	Не более 0,1	Менее 0,001
Изопропиловый спирт	мг/л	МР 01.24-07	Не более 0,1	Менее 0,001
Бутиловый спирт	мг/л	МР 01.24-07	Не более 0,5	Менее 0,001
Изобутиловый спирт	мг/л	МР 01.24-07	Не более 0,5	Менее 0,001
Миграция вредных веществ в воздушную среду, время экспозиции – 24 ч., температура в камере 20°С. Соотношение площади поверхности образца к объему камеры – 0,1м²/1м³ (ТР ТС 005/2011 ст.5 п.5 приложение 1, п.3.1)				
Этилацетат	мг/м³	МР 01.022-07	Не более 0,1	Менее 0,05
Ацетальдегид	мг/м³	МР 01.022-07	Не более 0,01	Менее 0,005
Ацетон	мг/м³	МР 01.022-07	Не более 0,35	Менее 0,08

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Формальдегид	мг/м ³	МУК 4.1.1272-03	Не более 0,003	Менее 0,003
Метиловый спирт	мг/м ³	MP 01.022-07	Не более 0,5	Менее 0,001
Пропиловый спирт	мг/м ³	MP 01.022-07	Не более 0,3	Менее 0,001
Изопропиловый спирт	мг/м ³	MP 01.022-07	Не более 0,6	Менее 0,001
Бутиловый спирт	мг/м ³	MP 01.022-07	Не более 0,1	Менее 0,001
Изобутиловый спирт	мг/м ³	MP 01.022-07	Не более 0,1	Менее 0,001

Ответственный за оформление



Перцева О.П.

ОКП 548230

ОКС 62.250
Группа Д76

Генеральный директор
ООО «БЭНДЕРС РС»
Лобанкина З.А.

«01» сентября 2015 г.

**КАПСУЛЫ БУМАЖНЫЕ (ТАРТАЛЕТКИ)
ДЛЯ УКЛАДЫВАНИЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ТУ 5482-001-68979484-15

Дата введения с 01.09.2015 г.
Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО:
ООО «БЭНДЕРС РС»

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован технический документ
внесен в реестр
за № 200/119414

г. МОСКВА
2015 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

ОКП 548230

ОКС 62.250
Группа Д76Генеральный директор
ООО «БЭНДЕРС РС»
Лобанкина З.А.

«01» сентября 2015 г.

**КАПСУЛЫ БУМАЖНЫЕ (ТАРТАЛЕТКИ)
ДЛЯ УКЛАДЫВАНИЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ТУ 5482-001-68979484-15

Дата введения с 01.09.2015 г.
Без ограничения срока действияРАЗРАБОТАНО:
ООО «БЭНДЕРС РС»г. МОСКВА
2015 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код
ЦСМ

01 200

Группа
КГС(ОКС)

Федеральное агентство по техническому
регу. продукции и метрологии
02 УН Д76 СТАТИСТИЧЕСКАЯ
аргументация каталожный лист
внесен в реестр
за №

Регистрационный
номер

03

119414

Код ОКП

11 54 8230

Наименование и
обозначение продукции

12 КАПСУЛЫ БУМАЖНЫЕ

(ТАРТАЛЕТКИ) ДЛЯ УКЛАДЫВАНИЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Обозначение государственного
стандарта

13

Обозначение нормативного или
технического документа

14

ТУ 5482-001-68979484-15

Наименование нормативного или
технического документа

15

КАПСУЛЫ БУМАЖНЫЕ

(ТАРТАЛЕТКИ) ДЛЯ УКЛАДЫВАНИЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Коды предприятия-изготовителя
по ОКПО и штриховой код

16

68979484

Наименование предприятия-
изготовителя

17

ООО «БЭНДЕРС РС»

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс; город; улица; дом)

18

105094

г.Москва

Семеновская набережная, д. 2/1, стр. 1, помещение VII, офис 1

Телефон

19

+7 (495) 9847049

Телефакс

20

+7 (495) 7793876

Другие
средства
связи

21

Наименование держателя
подлинника

23

ООО «БЭНДЕРС РС»

Адрес держателя подлинника
(индекс; город; улица; дом)

24

105094

г.Москва

Семеновская набережная, д. 2/1, стр. 1, помещение VII, офис 1

Дата начала выпуска продукции

25

01.09.2015

Дата введения в действие нормативного
или технического документа

26

01.09.2015

Обязательность сертификации

27

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на капсулы бумажные (тарталетки) для укладывания кондитерских изделий (далее по тексту - тарталетки), изготавливаемые формовочным способом.

капсулы бумажные (тарталетки) выпускают в различных цветовых вариантах исполнения, круглой, овальной, прямоугольной, квадратной формы

Тарталетки применяются как вспомогательная упаковка.

Пример записи продукции при заказе и/или в других документах:

«Тарталетка А х В х С» по ТУ 5482-002-17703800-2014», где А, В и С - размер в мм диаметра дна, длины стенки и диаметра верхней части соответственно.

Настоящие технические условия могут быть применены для целей сертификации продукции в соответствии с действующим законодательством РФ.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Тарталетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ТР ТС 005/2011, ГН 2.3.3.972 и изготавливаться в соответствии с рабочей документацией и технологическим регламентом, утверждённым в установленном порядке.

1.1.2 Форма и размеры тарталеток должны соответствовать требованиям технологической и конструкторской документации (чертежам) предприятия-изготовителя, утверждённой в установленном порядке, с учётом особенностей укладываемой продукции при оформлении заявки на заказ по согласованию с потребителем.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					Лист
					ТУ 5482-002-17703800-2014				2

1.1.3 Предельные отклонения от установленных наружных размеров тарталеток не должны превышать:

- А и В - (+1) мм;
- С и смещение центра дна относительно центра окружности верхнего торца тарталетки - 1,5 мм.

Замеры проводят на стопке тарталеток, полученных после одного хода формовочного инструмента.

1.1.4 Количество тарталеток, получаемое при одном ходе формовочного инструмента, должно быть в пределах 8-35 штук в зависимости от типа и размеров тарталеток.

1.1.5 Наружная поверхность тарталеток должна быть оформлена в соответствии с образцом, утверждённым предприятием изготовителем и согласованным с потребителем в установленном порядке.

1.1.6 Линии сгиба боковой поверхности тарталеток должны быть ровными.

1.1.7 Края тарталеток должны быть ровными без зазубрин и надрывов.

1.1.8 На поверхности тарталеток не должно быть пятен различного происхождения, вмятин и порывов.

1.2 Требования к сырью и материалам.

1.2.1 В качестве материала для изготовления тарталеток используется пергамент или жиростойкая бумага по НТД производителя, массой от 30 до 100 г/м².

1.2.2 По согласованию с заказчиком может использоваться другой материал, в том числе импортных производителей, по своим качественным параметрам не уступающий выше приведённому.

1.2.3 Все материалы для изготовления тарталеток должны соответствовать требованиям ГН 2.3.3.972 и быть разрешены для упаковки кондитерских изделий Федеральной службой Роспотребнадзора.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
					ТУ 5482-002-17703800-2014				
					Лист 3				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

1.3.2 Комплект поставки состоит из коробок или ящиков с тарталетками.

1.4.1 Потребительская маркировка наносится на наклеенный на упаковочную коробку (ящик) бумажный ярлык с нанесением следующей информации:

- 1.4.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Беречь от солнечных лучей».

1.4.3 Способ нанесения маркировки должен обеспечить ее четкое прочтение и сохранность при транспортировании и хранении.

1.4.4 Допускается совмещение потребительской и транспортной маркировки.

1.5 Упаковка.

1.5.1 Тарталетки одного вида и размера упаковывают в пакеты из полимерных и комбинированных материалов по ГОСТ 12302 или другой действующей нормативной документации.

1.5.2 Пакеты укладывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511, коробки из картона по ГОСТ 12301 или другой действующей нормативной документации по качественным показателям не хуже выше приведённых, которые заклеиваются лентой полиэтиленовой с липким слоем (скотчем) по ГОСТ 20477.

1.5.3 По согласованию с потребителем возможно использование другого упаковочного материала, обеспечивающего сохранность тарталеток при транспортировании и хранении.

1.5.4 Коробки (ящики) укладывают на поддоны по ГОСТ 9078, ГОСТ 26381 или по другой действующей нормативной документации.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

2.1 Тарталетки не являются токсичными. Использование тарталеток в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.

В процессе хранения тарталеток не происходит разложения и выделения вредных веществ.

2.2 Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из тарталеток должны соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011 (Приложение 1 п. 3.5).

2.3 При хранении и использовании тарталеток должны соблюдаться требования противопожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

2.4 Тарталетки не являются источником загрязнения окружающей среды и соответствуют требованиям ГН 2.1.6.1338-03.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Лист 5
	Инв. № дубл.				
	Взам. инв. №				
	Подпись и дата				
2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.					
2.1 Тарталетки не являются токсичными. Использование тарталеток в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.					
В процессе хранения тарталеток не происходит разложения и выделения вредных веществ.					
2.2 Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из тарталеток должны соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011 (Приложение 1 п. 3.5).					
2.3 При хранении и использовании тарталеток должны соблюдаться требования противопожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.					
2.4 Тарталетки не являются источником загрязнения окружающей среды и соответствуют требованиям ГН 2.1.6.1338-03.					
					ТУ 5482-002-17703800-2014
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

2.5 В целях ресурсосбережения и исключения загрязнений окружающей среды отходы, образующиеся при изготовлении тарталеток, должны быть использованы для переработки во вторичное сырье.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

3.1 Тарталетки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя или лицом, уполномоченным предприятием-изготовителем на проведение технического контроля, на соответствие требованиям настоящих технических условий.

3.2 Тарталетки принимаются партиями. Партией считается любое количество тарталеток одного типа из материала одной марки по одному документу (заказу, договору) и оформленных одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак (если имеется);
- номер партии или номер заказа;
- тип и размер тарталеток;
- количество тарталеток в коробке или ящике ;
- количество коробок или ящиков;
- дата изготовления.

3.3 Тарталетки подвергаются технологическому, количественному контролю и приёмо-сдаточным испытаниям.

3.4 При технологическом контроле подвергаются проверке внешний вид и геометрические параметры тарталеток после каждых 20- 40 рабочих ходов формовочного инструмента.

3.5. При количественном контроле проверяется соответствие заявленного на упаковке количества фактическому методом взвешивания.

3.6 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия тарталеток, но не реже, чем раз в полгода.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	- номер партии или номер заказа; - тип и размер тарталеток; - количество тарталеток в коробке или ящике ; - количество коробок или ящиков; - дата изготоаления.	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	3.3 Тарталетки подвергаются технологическому, количественному контролю и приёмо-сдаточным испытаниям. 3.4 При технологическом контроле подвергаются проверке внешний вид и геометрические параметры тарталеток после каждых 20- 40 рабочих ходов формовочного инструмента. 3.5. При количественном контроле проверяется соответствие заявленно-го на упаковке количества фактическому методом взвешивания. 3.6 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия тарта-леток, но не реже, чем раз в полгода.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 5482-002-17703800-2014	Лист 6

3.7 Для контроля из партии отбирают тарталетки в количестве 5% от всего объёма партии из разных её мест.

3.7 По результатам контроля партию принимают, если количество тарталеток, несоответствующих требованиям настоящих технических условий, меньше или равно числу, соответствующему 3% от выборочной партии и бракуют, если это количество больше этого числа.

3.8 По результатам контроля партию принимают, если количество тарталеток, несоответствующих требованиям настоящих технических условий, меньше или равно числу, соответствующему 3% от выборочной партии и бракуют, если это количество больше этого числа.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

4.1 Для проведения испытаний отобранные образцы тарталеток кондиционируют по режиму 5 в соответствии с требованиями ГОСТ 21798 в течении не менее 4-х часов.

4.2 Внешний вид тарталеток, соответствие нормативной и технологической документации, маркировка и упаковка по п.п. 1.1.1, 1.1.2, 1.1.4-1.1.8, 1.2-1.5 и 2 контролируется визуально и путём сличения с образцами эталонами.

4.3 Линейные размеры контролируют штангенциркулем по ГОСТ 166 и линейкой по ГОСТ 427, а также при помощи шаблонов, изготовленных в соответствии с документацией предприятия- изготовителя, утверждённой в установленном порядке.4

4.4 При определении миграции вредных веществ по 1.1.3 (таблица1, п.4) выбор модельных сред и подготовку вытяжек осуществляют организации и учреждения Госсанэпидслужбы РФ методами, приведенными в ГН 2.3.3.972.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						Лист 7
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 5482-002-17703800-2014					

5. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

5.1 Тарталетки в упакованном виде транспортируют всеми видами транспорта крытого исполнения или в контейнерах на любые расстояния, с любой скоростью в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

5.2 Коробки (ящики) с тарталетками хранят в штабелях на поддонах высотой не более 2,0 м в крытых, сухих, чистых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тарталеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения тарталеток – 24 месяца со дня изготовления.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ТУ 5482-002-17703800-2014					Лист
										8
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						

ПРИЛОЖЕНИЕ А **Перечень нормативных документов, использованных при разработке** **настоящих ТУ**

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия.
ГОСТ 12301-2006	Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия.
ГОСТ 12302-2013	Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 13511-2006	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия.
ГОСТ 21798-76	Тара транспортная наполненная. Метод кондиционирования для испытаний

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ГОСТ 12302-2013	технические условия.
					ГОСТ 13511-2006	Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия
					ГОСТ 14192-96	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия.
					ГОСТ 20477-86	Маркировка грузов
					ГОСТ 21798-76	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия.
						Тара транспортная наполненная. Метод кондиционирования для испытаний
					ТУ 5482-002-17703800-2014	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
					Лист 9	

ГОСТ 26381-84

ГН 2.3.3.972-00

ГН 2.1.6.1338-03

ТР ТС 005/2011

Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия
Гигиена питания. Тара, посуда, упаковка, оборудование и другие виды продукции, контактирующие с пищевыми продуктами. Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами

Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
					ТУ 5482-002-17703800-2014			Лист
								10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				

